

### 3 - PROPRIEDADES E CARACTERÍSTICAS DOS AÇOS FERRAMENTA - TEMPERADOS E REVENIDOS

Qualidade GERDAU	Têmpera e revenido				Usina-bilidade	Tenacidade	Desempenho		Poli-mento
	Res-posta à Têm-pera	Deformação na têmpera	Resis-tência à trinca	Dureza HRC			Resis-tência ao amolecimento	Resis-tência ao desgaste	
O1	média	muito baixa	muito baixa	57-62	alta	média	baixa	média	ótimo
D2	alta	a muito baixa	muito alta	54-61	baixa	baixa a média	alta	alta a muito alta	bom
D6	alta	muito baixa	alta	54-61	baixa	baixa	alta	muito alta	bom
S1	média	média	alta	40-58	média	muito alta	média	baixa a média	bom
A2	alta	baixa	a mais alta	57-62	média	média	alta	alta	bom
P20	média	a mais baixa	alta	29-34	média a alta	muito alta	baixa	baixa	bom
2714	alta	muito baixa	alta	38-53	média a alta	muito alta	média	média	ótimo
2721	alta	muito baixa	alta	41-59	média a alta	alta	média	média	ótimo
H13	alta	muito baixa	a mais alta	38-53	média a alta	muito alta	alta	média	ótimo
H12 2345	alta	muito baixa	a mais alta	38-55	média a alta	muito alta	alta	média	ótimo